

Ladix - Anyagszükséglet

Alkatrész	Méret (mm)	Hossz (m)	DB
A következő alkatrészek alkotóelemeinek méreteit lehet rugalmasan kezelni, a hosszúságokat nem			
Hajótest faanyag			
Rétegelt lemez (4 mm)*	2440 x 1220		3
Rétegelt lemez (6 mm)	2440 x 1220		2
A rekeszfalak erősítései	19 x 19	2000**	4
A rekeszfalak alsó erősítései	19 x 45	2000	2
A 2-es, és 3-as rekeszfalak oldalsó bordái	19 x 45	2000	1
Koszorúléc***	19 x 19	2000	5
Habléc	19 x 45	2000	4
Habléc blokkok	19 x 45	2000	2
Hátsó háromszögek	19 x 220	220	1
Ülés/dekk alátámasztások	19 x 19	2000	3
Fartükör függőleges erősítés	19 x 200	330	1 (keményfa)
Alsó hosszanti vezetőlécek	19 x 19	2000	4

* A teljes hajótestet lehet építeni azonos vastagságú (6 mm-es) rétegelt lemezből is – lásd előző fejezet

** A 2000 mm-es méret a faáruházakban általában kapható méret. Ha más méretű léceket vásárolunk (pl: 2400 vagy 3000 mm hosszúakat), akkor a szükséges teljes hossz alapján számoljuk ki a szükséges darabszámot.

*** A koszorúlécet készíthetjük egy darabból is (2 x 4840 mm), de ha boltban vásárol anyagból készítjük, akkor a függelék útmutatása alapján hossz-toldani kell a léceket.

Egyéb anyagok

1/ Epoxigyanta: 9-10 kg – teljes epoxizás esetén – 4 kg, ha nincs teljes epoxizás*

2/ Töltőanyag (sűrítőpor)**: kb.: 3 liter – Pl.: Aerosil, Treecell, Mixfill (a boltban ragasztáshoz szükséges sűrítőport kell kérni)

3a/ Üvegszövet szalag (50mm széles): 20 m, ha csak a hajótest külsőjén használunk üvegszövet szalagot. Ha a hajó alján teljes üvegszövet borítást szeretnénk, akkor összesen kb. 8 m-re lesz szükség (az orr és fartükör széleire, és a vezetőlécekre); vagy

3b/ Üvegszövet vagy üvegfátyol (70 g/m²-es) 7 folyóméter, 1 m széles (vagy 4 folyóméter 1,5 m széles), ha a hajófenék lemezből csak 3 rétegűt tudunk beszerezni.)

4/ Eldobható ecset: kb. 10

5/ Szivacs henger: 5 darab

6/ Duct-tape – szürke ragasztószalag: egy tekercs, ne a legolcsóbb kategória

* Amennyiben a hajó külsejét nem akarjuk epoxival bevonni (azaz csak ragasztásra használjuk a gyantát, és a felületeket festjük), elég lesz mindössze 1,5 kg is. A gyanta keverésekor mindig kövessük a forgalmazó által javasolt gyanta-térhálósító tömegarányt.

** Sűrítőporból sokféle súly-térfogat arányú port lehet vásárolni, vásárláskor kérdezzük a forgalmazót.

FONTOS - Ragasztás – a legtöbb epoxi fajtához többféle sűrítőpor is beszerezhető célnak megfelelően. A Ladix alkatrészeinek ragasztásához elengedhetetlen a nagy szilárdságú, erős kötést biztosító ragasztót képező sűrítőpor használata (pl.: Aerosil, Treecell). A térkitöltéshez (pl.: illesztések közötti hézag kitöltése) használjunk kifejezetten erre a célra való töltőanyagot (pl.: Woodfill, Microballon).

Szerszámok

A hajó építése során az egyik leghasznosabb kézi kisgépnek az akkus csavarhúzó bizonyult. A ragasztások során a facsavarral rögzítjük az elemeket egymáshoz, amíg a ragasztó megköt. Lásd függelék.

Facsavarból az építés során kb. 100 db 19-esre, és 20 db 45-ösre lesz szükségünk.

Vékony szögek

1 méteres vonalzó, mérőszalag

Kalapács

Fűrész kézi vagy gépi – a rétegelt lemez vágásakor a dekopír fűrész is jó szolgálatot tesz

Csiszológép, kézigyalu vagy elektromos gyalugép

Derékszög

19 mm-es favéső, fenőkő – főleg a gyalu késének és a véső élezéséhez

Ráspoly, csiszoló papír (különböző durvaságú)

Párhuzamszorítók – Minél több szorítónk van, annál kényelmesebb a munka. A drága, egykezes szorítók mellett kaphatók olcsó, párhuzamszorítók és szorítócsipeszek is. Ha nincs elég szorítónk, akkor használjunk több facsavart a ragasztások során, bár így több utólagos esztétikai munkánk lesz (a lyukak eltüntetése).

Tartó bakok – 2-3 tartó bak, vagy a helyettük használt bármilyen eszköz hasznos segítség lesz a hajó mellett eltöltött órák alatt.